

LUKOIL SIGNUM SXT2

Vysoko výkonné plastické mazivo na báze lítiového komplexného mydla a úplne syntetického základového oleja

SCHVÁLENIA

SPLŇA

DIN 51 825 – KP HC 2 S-30

POPIS PRODUKTU

LUKOIL SIGNUM SXT2 je vysoko výkonné plastické mazivo na báze lítiového komplexného mydla a úplne syntetického základového oleja, určené na mazanie miest pod veľkým tepelným a mechanickým zaťažením.

LUKOIL SIGNUM SXT2 je vysoko mechanicky a tepelne zaťažiteľný – ponúka spoľahlivú ochranu komponentov, dokonca aj pri veľmi vysokom šmykovom a nárazovom zaťažení a pri vysokých teplotách, predlžuje ich životnosť a znižuje množstvo prestojov. Ponúka vysokú oxidačnú stálosť - možné dlhodobé mazanie či dokonca mazanie počas celej životnosti, redukuje náklady na údržbu a zriaďovacie náklady.

LUKOIL SIGNUM SXT2 je energeticky účinný, jeho nízky koeficient trenia znižuje trenie, a tým náklady na energiu. Má viskozitnú a šmykovú stabilitu - stála konzistencia dokonca aj v tých najnáročnejších podmienkach, pokles nákladov vďaka dlhším intervalom medzi mazaniami.

LUKOIL SIGNUM SXT2 sa vyznačuje dobrou odolnosťou voči vode, čím zaručuje trvalé mazanie a ochranu proti korózii, dokonca aj pri vniknutí vody do mazaného miesta, predlžuje životnosť dielov. Ponúka veľmi dobrú ochranu proti korózii - garantuje bezpečné mazanie komponentov vo vlhkom prostredí, predlžuje ich životnosť.

LUKOIL SIGNUM SXT2 má univerzálne použitie, zahŕňa širokú škálu aplikácií a redukuje tak skladovacie náklady.

POUŽITIE

LUKOIL SIGNUM SXT2 je plastické mazivo na mazanie klzných a valivých ložísk pri extrémnych teplotách, nárazovom a stálom zaťažení, pre strojové vybavenie vo vlhkom a korozívnom prostredí v oceliarskom, cementárskom a papierenskom priemysle, pre obalovne asfaltov a cestné finišéry, vetráky horúceho vzduchu a výfukových plynov. Prevádzková teplota sa pohybuje v rozmedzí od -30°C do +200°C (krátkodobo až do 220°C).

TYPICKÉ ÚDAJE

VLASTNOSŤ	Jednotka	Skúšobná metóda	LUKOIL SIGNUM SXT2
Vzhľad	---		hladký / transparentný
Farba	---		svetlo hnedá
Konzistencia	NLGI	DIN 51818	2
Bod skvapnutia	°C	DIN ISO 2176	>295
Otáčkový faktor d_n ($n_D \cdot d_m$)	mm/min		200.000
Viskozita základového oleja pri 40°C	mm ² /s	DIN 51 562	270

Informácie uvedené v typických údajoch nepredstavujú špecifikáciu, ale vychádzajú zo súčasnej produkcie a môžu sa meniť v rámci povolených odchýlok výrobných parametrov. Právo na zmeny je vyhradené OOO "LLK-International".